

**PREFEITURA DE MONTES CLAROS**  
Av. Cula Mangabeira, 211 – telefone – 0xx-38-3229-3080 – fax – 0xx-38-3229-3182  
CEP - 39.401-002 - Montes Claros – MG

**EXTRATO Nº 077/2015 - RESULTADOS DE LICITAÇÕES E CONTRATOS.**

A Comissão Permanente de Licitações e Julgamentos deste Município, na forma da Lei Federal n.º8.666/93 e alterações, torna público o Termo de Rescisão do Contrato abaixo identificado:

**TERMO DE RESCISÃO**

Contratos nº P0017411 – Processo nº 0174/ 2011 – Tomada de Preço nº 0005/2011 – Objeto: Contratação de empresa para reforma e ampliação da Policlínica Elton Rocha Lessa. Para a implantação do Centro Viva Vida – Tipo II. **TERMO DE RESCISÃO** que entre si fazem o Município de Montes Claros e a Construtora Júlia Ltda. Termo firmado em 17 de junho de 2015.

Montes Claros (MG), 09 de julho de 2015  
Nilma Silva Antunes  
Presidente da Comissão Permanente de Licitações e Julgamento